



# Дефектоскоп ультразвуковой контроля качества точечной сварки Tessonics RSWA F-2

## Инструкция по эксплуатации

### Программное обеспечение прибора



Номер свидетельства об утвержденных типах средств измерений: 90257-23

ООО «ТЕССОНИКС»

# Руководство пользователя для RSWA F-2

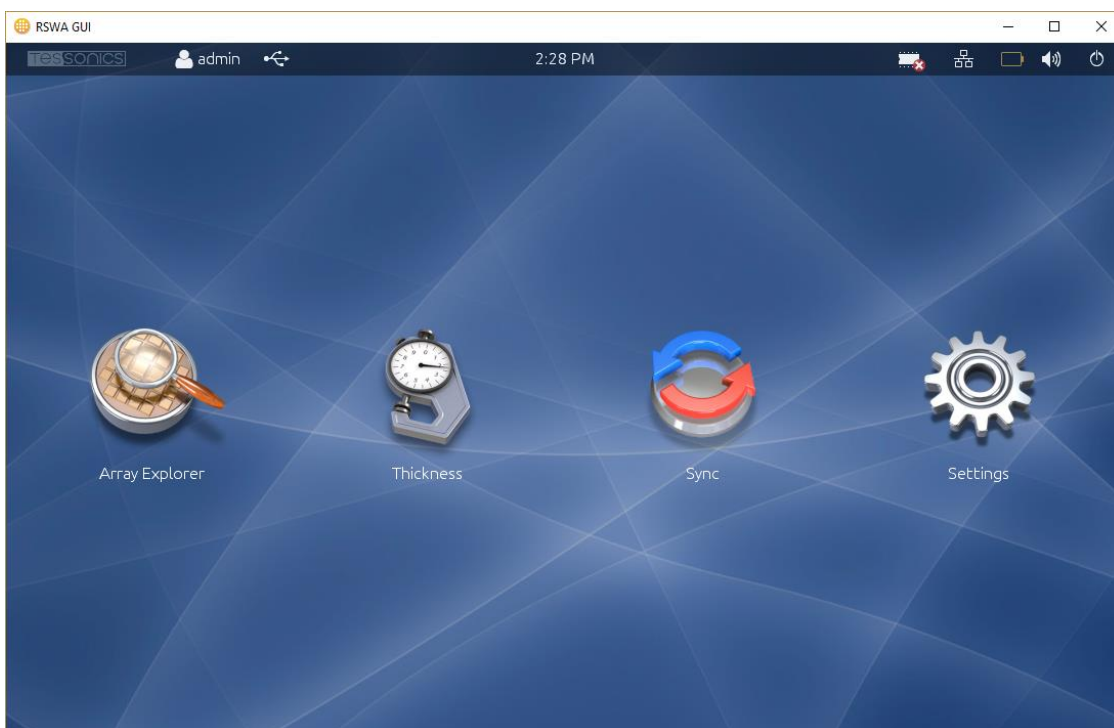
## ПО вер. V4.XX

### Содержание

Знакомство .....	2
Присоединение RSWA к источнику данных.....	3
Импорт шаблонов и пользователей.....	3
Инспекции .....	4
Создание новой инспекции.....	4
Завершение инспекции.....	7
Непрерывные активные инспекции.....	8
Просмотр сохраненных инспекций.....	8
Экспорт инспекций.....	9
Настройки.....	9
Конфигурация датчика.....	10
Конфигурация RSWA.....	10
Файловый браузер.....	10
Дата и время.....	10
Панель управления.....	11
Информация о системе.....	11
Системный журнал.....	12
Wifi.....	13
Хранение инспекций.....	14
Другие функции.....	14
Толщиномер.....	14
Монитор заряда батареи, громкость и яркость.....	15

### Знакомство

В этом документе описывается, как использовать программное обеспечение RSWA для измерения проверок и передачи данных в службу данных и из нее.



*Рабочий экран RSWA*

## Присоединение RSWA к источнику данных

Когда вы запускаете RSWA в первый раз, не будет никаких шаблонов или пользователей, и у вас не будет доступа к функционалу Wi-Fi. Сначала вы должны связать RSWA с источником данных. Для этого создайте ревизию шаблона с помощью приложения Desktop Tools и экспортируйте ее на USB-накопитель. После этого вставьте USB-накопитель в RSWA и нажмите «Синхронизация», затем «Импорт шаблонов». Вы увидите редакцию шаблона, указанную на странице. Нажмите на нее, чтобы активировать. После этого этот RSWA будет связан с источником данных, из которого поступила ревизия, и вы увидите свои шаблоны и пользователей. Кроме того, вы сможете передавать проверки из RSWA через Wi-Fi.

## Импорт шаблонов и пользователей

Импорт обновленных шаблонов и пользователей включает в себя тот же процесс, что и при первом запуске. Разница в том, что, в отличие от первого присоединения к RSWA, теперь у вас есть возможность импортировать шаблоны и пользователей в RSWA по беспроводной сети из Desktop Tools. Если вы хотите продолжить использование метода USB-накопителя, то шаги идентичны тем, которые описаны в предыдущем разделе.

## Инспекции

### Создание новой инспекции

При начале новой инспекции вам предоставляется выбор между тремя режимами контроля: «Инспекция в свободном режиме», «Инспекция в шаблонном режиме» и «Инспекция в ограниченном режиме».

- Инспекция в свободном режиме

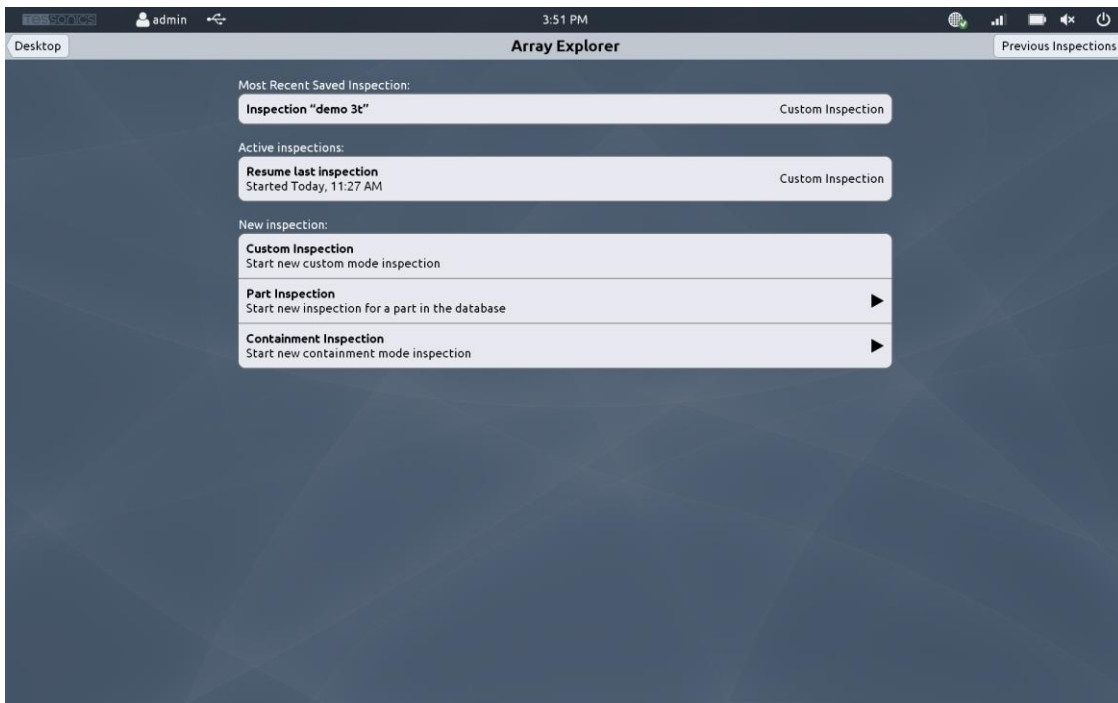
Измерения производятся в произвольном порядке, шаблон и маршруты измерения отсутствуют.

- Инспекция в шаблонном режиме

Инспекция в шаблонном режиме. При проверках клеевых соединений, как и при контроле точечной сварки, проверяется один маршрут детали. Так же как и для контроля точечной сварки, контроль клеевых соединений позволяет выбирать места для проверки, полученные от определенного набора роботов. Это полезно в ситуациях, когда на маршруте много точек сварки, но вас интересует только проверка точек, принадлежащих конкретному роботу.

- Инспекция в ограниченном режиме

Инспекция в ограниченном режиме это контроль, при котором измеряются точки сварки определенной детали в каталоге вашей продукции. Детали могут иметь множество различных маршрутов, и каждая инспекция должна следовать определенному маршруту. При запуске инспекции детали вам будет предложено выбрать, какую деталь и маршрут необходимо проверить.



### *Выбор новой инспекции*

После того, как вы выбрали вид проверки, которую собираетесь проводить, вы попадете на экран выбора типа проверки.

- Выбор типа проверки

Точечные сварки (Сталь)

Точечные сварки (Алюминий)

Клеевые соединения (Сталь) – если установлен дополнительный пакет ПО

Клеевые соединения (Алюминий) – если установлен дополнительный пакет ПО

Выберите тип инспекции и материал который вы проверяете.

Имя инспекции и заметки – не обязательны к заполнению.

- После выбора типа инспекций и материала откроется экран основной рабочей программы.

В левой части экрана Array Explorer вы увидите пять кнопок:

- **НАСТРОЙКА**

Выполните операцию настройки. Это следует делать на участке материала, который не содержит сварной точки. Со стороны где вы будете проводить измерения.

- **ИЗМЕРИТЬ**

Проведите измерение. При инспекции в шаблонном или ограниченном режиме измерение будет добавлено в список измерений

- **ПРИНЯТЬ**

Замер показал, что данная точка имеет хорошее качество. Курсор перейдет к следующей точке для измерения.

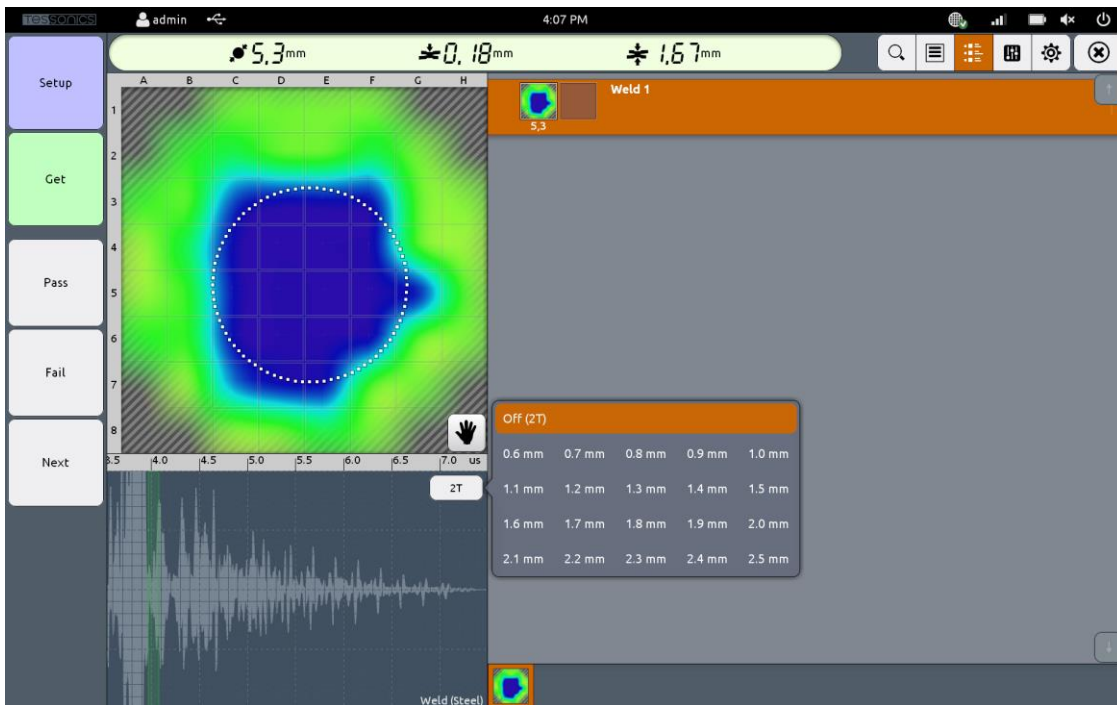
- **ОШИБКА**

Измерение показало, что точка бракованная и не соответствует параметрам. Вам будет предложено указать причину забраковки. Распространенные причины брака точечных сварок: слишком маленькие ядра, склейки, не в том месте и т. д. У вас также есть возможность ввести свою причину брака.

- **ДАЛЕЕ**

Перейдите к следующему хотспоту в списке. При проверке точечной сварки или клеевых соединений она перемещается к следующей точке в выбранном маршруте. Для пользовательских проверок он перемещается к следующей хотспоту в списке хотспотов, при необходимости создавая новую хотспот в списке.

Эти пять элементов контроля охватывают большую часть того, что требуется для проведения инспекции с помощью RSWA.



Главный экран Array Explorer

## Выход из инспекции

Чтобы выйти из инспекции, нажмите кнопку X в правом верхнем углу экрана. Вам будет предложено сохранить инспекцию, оставить ее активной или удалить.

- Сохранить

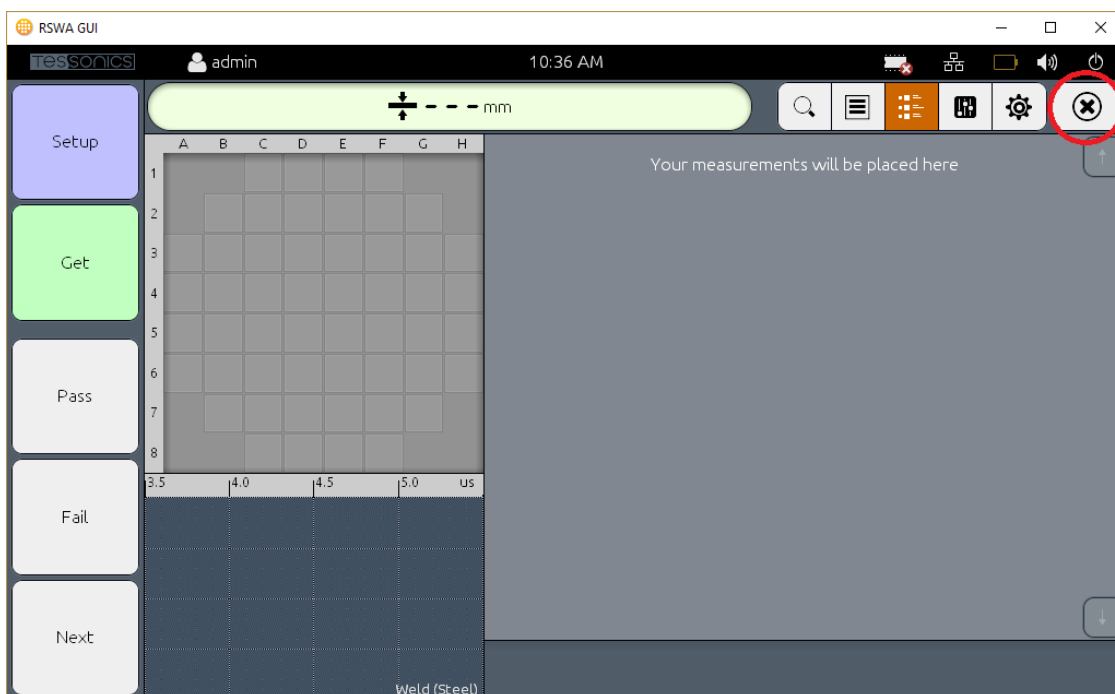
Сохранение инспекции. Инспекция будет сохранена в постоянном хранилище, а затем будет готова к экспорту на сервер TDS. Сохраненные проверки не могут быть отредактированы.

- Оставить активной

Это сохранит инспекцию в ее текущем состоянии, но позволит вносить изменения в будущем. Активные проверки не могут быть экспортированы на сервер TDS.

- Удалить

Удалить инспекцию. Результаты инспекции не сохраняются на жестком диске RSWA. Удаленные инспекции не могут быть восстановлены.



### *Завершение инспекции*

Как только вы сделаете свой выбор, апплет проверки закроется, и вы вернетесь на экран «Новая проверка».

### **Непрерывные активные инспекции**

Когда вы выходите из аудитора, у вас есть возможность оставить вашу инспекцию активной. Это позволяет возобновить проверку позже. Чтобы возобновить активную проверку, нажмите на иконку Array Explorer на главной странице. Вы увидите список активных проверок. Нажмите на тот, который вы хотите продолжить, и вы вернетесь на страницу аудитора.

### **Просмотр сохраненных инспекций**

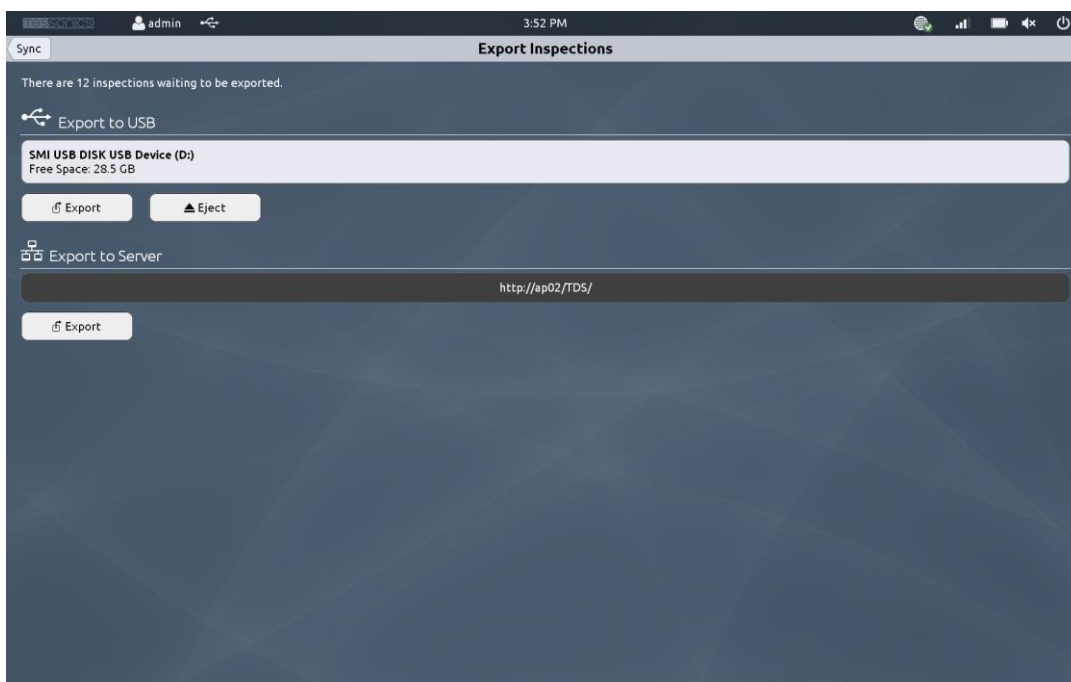
После сохранения инспекция больше не доступна для редактирования. Тем не менее, вы по-прежнему можете просматривать сохраненные инспекции для просмотра измерений и т. д.

### **Экспорт инспекции**

Экспорт завершенных проверок, как и импорт шаблонов, может быть выполнен либо через Wi-Fi, либо с помощью USB-накопителя.

Чтобы экспортировать проверки, нажмите «Синхронизировать», а затем «Экспортировать проверки». Вы попадете на страницу, где сможете выбрать инспекции, которые хотите экспортировать, или выбрать опцию «Экспортировать рекомендуется», чтобы выбрать все инспекции, которые еще не были экспортированы из RSWA.

После того, как вы выберете инспекции для экспорта, вам будет предоставлена возможность экспортировать их либо на USB-накопитель, либо на сервер данных. Если ваш RSWA подключен к беспроводной сети, настоятельно рекомендуется экспортировать его непосредственно на сервер. В противном случае выберите флешку из списка, и нажмите «Экспорт». Затем вам нужно будет извлечь этот USB-накопитель и вставить его в компьютер, на котором запущены Desktop Tools, чтобы завершить операцию экспорта.



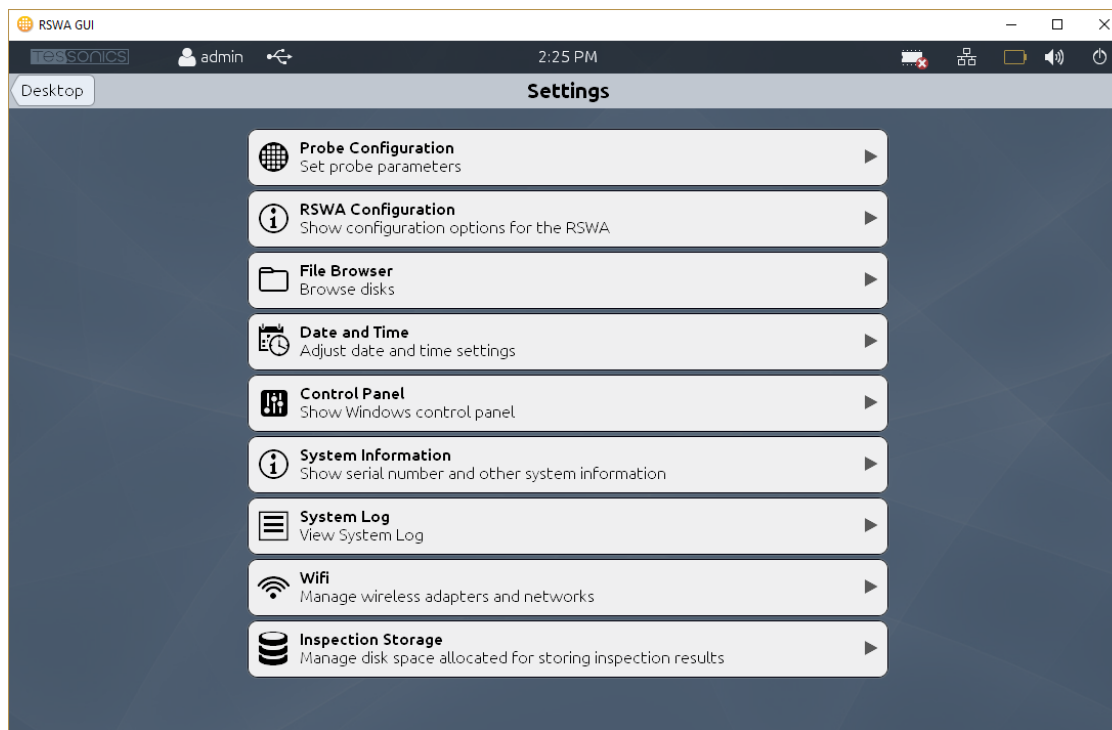
### *Экспорт инспекций*

Если вы не хотите экспортировать проверки вручную, есть возможность разрешить RSWA попытаться экспортировать ваши инспекции, как только вы сохраните их на жесткий диск. Чтобы включить эту функцию, на главной странице нажмите «Настройки», затем «Конфигурация RSWA». Включите настройку "Экспортировать инспекции при сохранении".

В целях безопасности, если инспекция по какой-либо причине не может быть экспортирована в беспроводную связь, она не удаляется из RSWA. Вы всегда можете экспортировать ее через USB.

## Настройки

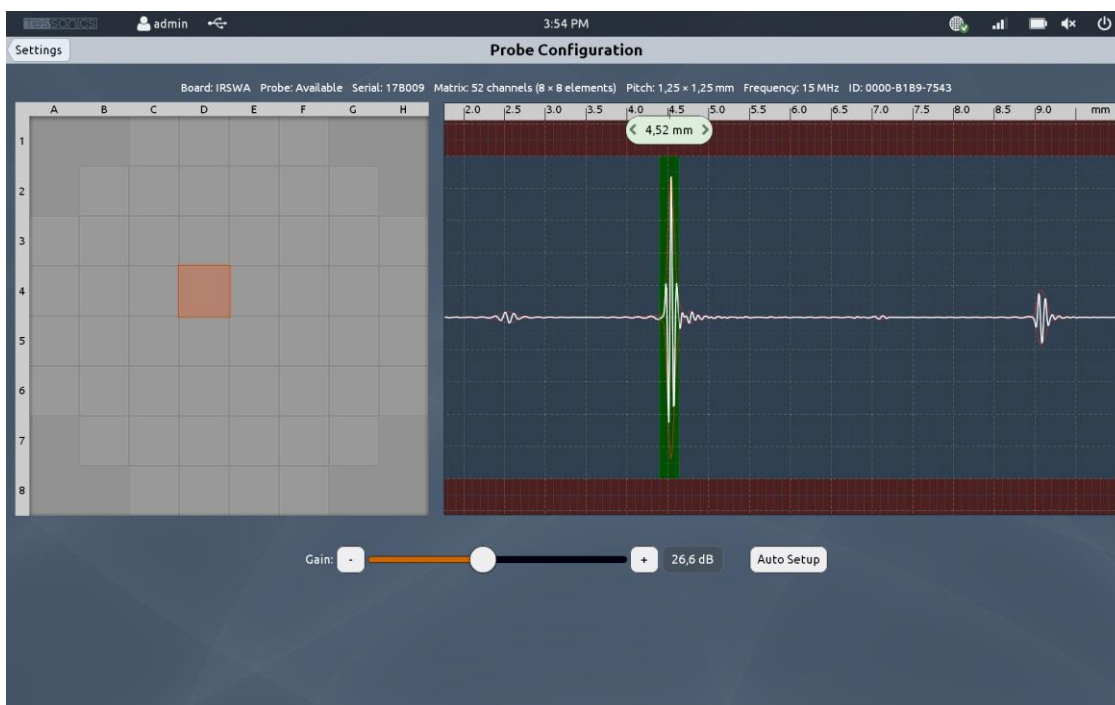
Приложение «Настройки» предоставляет доступ к настройкам, системной информации и многому другому.



### Настройки

#### Конфигурация датчика – настройка сигнала

Настройте сигнал ультразвукового датчика. На этой странице можно настроить параметры, связанные с ультразвуковым датчиком. В большинстве случаев действия «Автонастройка» должно быть достаточно для работы с RSWA. Убедитесь, что головка датчика не касается какой-либо поверхности и нажмите кнопку «Автонастройка». Параметр группировка элементов оставить «Одиночные».



*Конфигурация датчика – настройка сигнала*

## Конфигурация RSWA

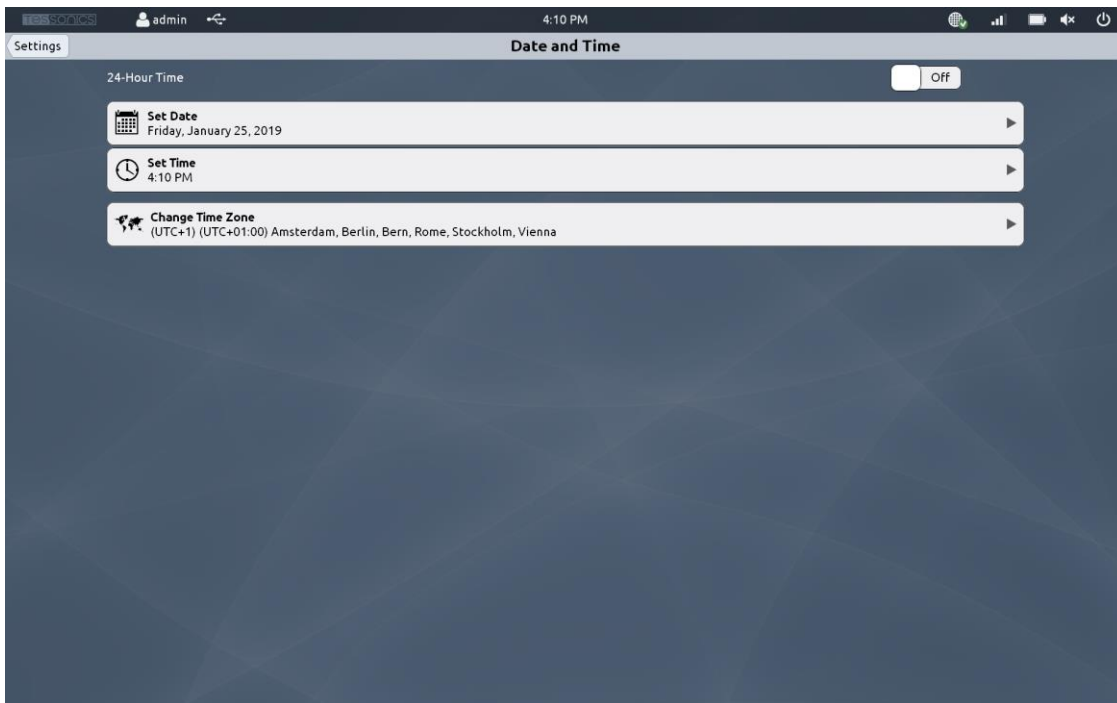
Настройки, связанные с работой вашего RSWA.

## Файловый браузер

Предоставляет доступ к файловой системе на RSWA, как если бы это был стандартный ПК.

## Дата и время

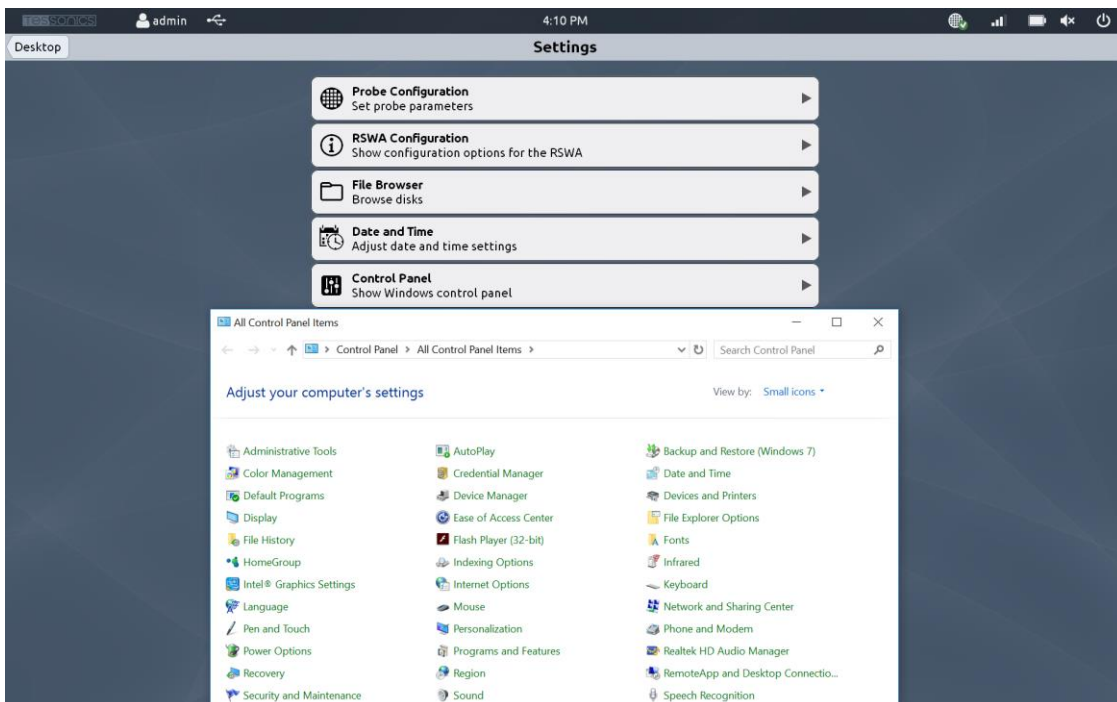
Настройте параметры даты и времени для RSWA.



*Дата и время*

## Панель управления

Предоставляет доступ к Панели управления Windows. Эта функция доступна только для продвинутых пользователей.



*Панель управления*

## Информация о системе

Отображение информации, связанной с RSWA, включая версию программного обеспечения, информацию о лицензировании и оборудовании.



*Информация о системе*

## Системный журнал

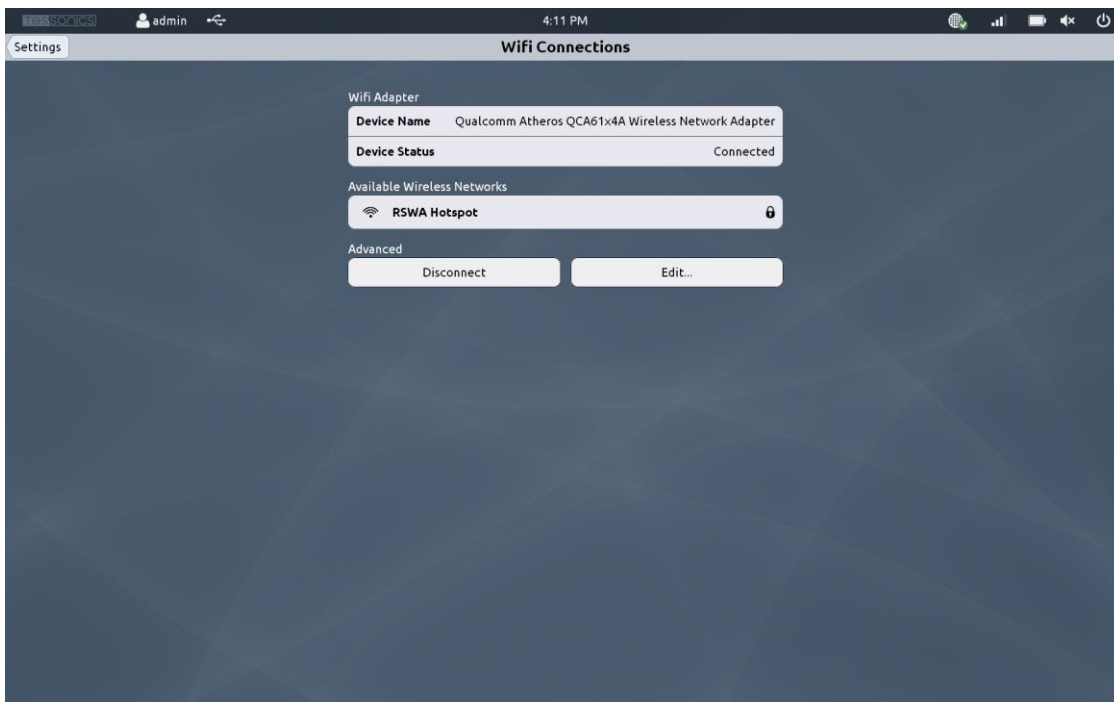
Предоставляет доступ к журналу действий RSWA.

Date	Source	Level	Message
Friday, November 23, 2018	export	Warning	Could not export inspection (Inspection 4 in permanent storage for 11/2018)
Friday, November 23, 2018	export	Warning	Could not export inspection (Inspection 3 in permanent storage for 11/2018)
Friday, November 23, 2018	export	Warning	Could not export inspection (Inspection 2 in permanent storage for 11/2018)
Friday, November 23, 2018	export	Warning	Could not export inspection (Inspection 1 in permanent storage for 11/2018)
Friday, November 23, 2018	export	Warning	Could not export inspection (Inspection 3 in permanent storage for 11/2018)
Friday, November 23, 2018	export	Warning	Could not export inspection (Inspection 2 in permanent storage for 11/2018)
Friday, November 23, 2018	export	Warning	Could not export inspection (Inspection 1 in permanent storage for 11/2018)
Friday, November 23, 2018	sync	Warning	Ignoring staged users.
Friday, November 23, 2018	wifi	Warning	SaveTemporaryProfile failed
Thursday, November 22, 2018	ui32	Error	message from ui32
Thursday, November 22, 2018	ui32	Error	message from ui32
Tuesday, October 2, 2018	sync	Warning	Ignoring staged users.
Tuesday, October 2, 2018	sync	Warning	Ignoring staged users.
Tuesday, October 2, 2018	sync	Warning	Ignoring staged users.
Wednesday, September 26, 2018	importer	Warning	Staged users are not valid. Deleting the file.
Wednesday, September 26, 2018	importer	Warning	Staged users are not valid. Deleting the file.
Wednesday, September 26, 2018	sync	Warning	Ignoring staged users.
Wednesday, September 26, 2018	licensing	Warning	Could not find license file.
Tuesday, September 25, 2018	licensing	Warning	Could not find license file.
Monday, September 24, 2018	licensing	Warning	Could not find license file.
Wednesday, September 5, 2018	remote	Warning	Inspection refused by client.
Wednesday, September 5, 2018	licensing	Warning	Could not find license file.
Wednesday, September 5, 2018	licensing	Warning	Could not find license file.

## Системный журнал

## Wifi

Отрегулируйте настройки Wi-Fi, чтобы RSWA мог передавать данные по беспроводной сети.



## Настройка Wifi

## Хранение данных инспекций

Просматривайте и удаляйте старые проверки, чтобы освободить место на жестком диске RSWA.



*Хранение данных инспекций*

## Другие функции

### Толщиномер

Толщиномер — это утилита для измерения толщины металла. Выберите тип материала с помощью ползунка под сигналом, а затем поместите датчик на поверхность. Измеренная толщина будет отображаться в верхней части экрана.



*Толщиномер*

## Монитор заряда батареи, громкость и яркость

В верхней части главного экрана RSWA находится небольшая строка состояния со значками. Нажимая на них, можно увидеть текущее состояние заряда аккумулятора, отрегулировать громкость звука и яркость экрана, а также проверить состояние связи с ультразвуковым датчиком. Вы также можете просмотреть сведения о беспроводной сети, нажав на значок сигнала Wi-Fi.



*Состояние батареи*

## Техническая поддержка, обслуживание и ремонт

По всем вопросам, связанным с техническим обслуживанием и поддержкой  
обращаться в ООО «ТЕССОНИКС»: [salesrus@tessonics.com](mailto:salesrus@tessonics.com) тел. +7 916 828-62-34