



# Дефектоскоп ультразвуковой контроля качества точечной сварки Tessonics RSWA F-2

## Инструкция по эксплуатации

### Руководство по работе с TDS Tessonics Data Server/ Сервер Данных Тессоникс

RSWA Reporter   Inspections   Reports ▾   Users   User: admin (Logout)

---

**Details** [Print](#) [Export to Excel](#) [Save PDF](#) [Save XML](#)

User: admin   Device id: 1234   Created: 08-31-2017 11:07:20   Modified: 08-31-2017 11:07:35   Name: A   Notes:   Part: Part 1   Route: Route

---

**Images** [Edit comments](#)

Show Images

---

**Measurements** [Edit comments](#)

World ID	Pass	Diameter	Indentation	Front	Stack	Template	Diameter	Indentation	Plates	Category
World 001	Pass	9.0	0.00	0.8	0.0	Diameter	Diameter	0.0		Cat A
World 002	Pass	9.0	0.00	0.8	0.0	Diameter	Diameter	0.8 / 0.5 / 0.7		Cat B
World 003	Pass	9.0	0.00	0.8	0.0	Diameter	Diameter	? / 4.0		
World 004	Pass	9.0	0.00	0.8	0.0	Diameter	Diameter			Cat A
World 005	Pass	9.0	0.00	0.8	0.0	Diameter	Diameter			

## Содержание

Сервер TDS.....	2
Управление пользователями.....	3
Корзина.....	3
Создание пользователей.....	4
Редактирование и удаление пользователей.....	5
Просмотр инспекций.....	6
Инспекционный список.....	6
Детали инспекций.....	7
Экспорт в CSV.....	8
Просмотр отчетов.....	9
Отчеты о браке.....	10
Отчет о причинах принятия решений.....	12
Отчет о работе операторов.....	15

название: Руководство по использованию сервера TDS

### Сервер TDS

Сервер Tessonics Data Service (TDS) действует как депозитарий данных проверки, а также как инструмент отчетности. Это веб-приложение, что означает, что оно доступно везде, где есть подключение к Интернету, и на любом устройстве (например, настольных компьютерах, мобильных телефонах, планшетах). Он работает в сочетании с настольными инструментами для управления приборами RSWA и данными, которые они генерируют. TDS лучше всего работает с современным интернет-браузером.

В любое время можно получить доступ к главной странице сервера, нажав на кнопку RSWA Reporter в верхнем левом углу экрана. Сервер TDS можно загрузить с сайта <https://tessonics.com/downloads/f2/>

## Управление пользователями

Чтобы просмотреть и отредактировать пользователей RSWA, нажмите ссылку «Редактировать пользователей» на главной странице или ссылку «Пользователи» на панели навигации в верхней части большинства страниц. Для того, чтобы получить доступ к менеджеру пользователей, необходимо сначала войти на сервер. В любое время вы можете войти в систему или выйти из нее, нажав на ссылку «Войти» или «Выйти» в правом верхнем углу веб-страниц. Если никто никогда раньше не входил на сервер, имя пользователя по умолчанию — `admin`, а пароль по умолчанию — `spotweld`

Только активные пользователи в группе «Администратор» могут использовать менеджер пользователей.

Пользовательский редактор покажет вам полный список активных пользователей RSWA. Это включает в себя изображение их аватара, имя пользователя, логин, альтернативный идентификатор, группы, в которых они зарегистрированы, а также подпись, дату/время и ссылку на последнюю проверку, которую они провели, если таковая имеется.

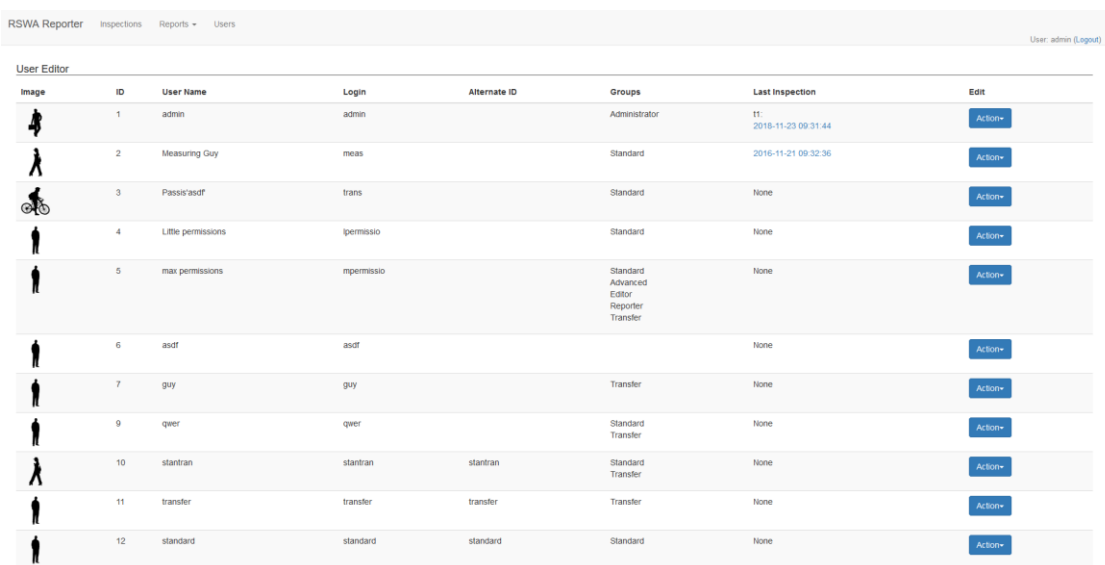


Image	ID	User Name	Login	Alternate ID	Groups	Last Inspection	Edit
	1	admin	admin		Administrator	11: 2018-11-23 09:31:44	Action
	2	Measuring Guy	meas		Standard	2016-11-21 09:32:36	Action
	3	Passie'asdf	trans		Standard	None	Action
	4	Little permissions	lpermissio		Standard	None	Action
	5	max permissions	mpemissio		Standard Advanced Editor Reporter Transfer	None	Action
	6	asdf	asdf			None	Action
	7	guy	guy		Transfer	None	Action
	9	qwer	qwer		Standard Transfer	None	Action
	10	stantran	stantran	stantran	Standard Transfer	None	Action
	11	transfer	transfer	transfer	Transfer	None	Action
	12	standard	standard	standard	Standard	None	Action

### *Редактор пользователей*

Внизу этого списка есть две кнопки.

## Корзина

Корзина изменяет список на пользователей, которые были ранее удалены. В этом окне при необходимости можно восстановить пользователей. Нажмите кнопку «Вернуться к редактору» в нижней части списка на этом экране, чтобы вернуться к основному виду.

## Создание пользователей

Кнопка «Создать пользователя» позволяет создавать новых пользователей. При нажатии на нее откроется диалоговое окно с запросом информации о новом пользователе. Имя пользователя — это то, что отображается везде, где отображается пользователь. В поле Login указывается имя пользователя, которое пользователь будет использовать для входа в TDS. Пароль и подтверждение пароля должны быть заполнены паролем пользователя. Тем не менее, вы можете не давать пользователю пароля, и в этом случае пользователь сможет входить только в устройства RSWA, а не в TDS или Desktop Tools. Альтернативный идентификатор является необязательным. Группы, назначенные пользователю, определяют, какие действия он может выполнять в пакете RSWA. Описание каждой из различных групп см. в документации по инструментам для настольных компьютеров. Наконец, вы можете нажать кнопку Создать, чтобы создать пользователя, или Отмена, чтобы закрыть диалоговое окно.

### Create New User

**Username**

**Login**

**Password**

**Confirm Password**

**Set An Empty Password (Disables web logins)**

**Alternate Identifier**

**Groups**

**Standard**

**Advanced**

**Administrator**

**Editor**

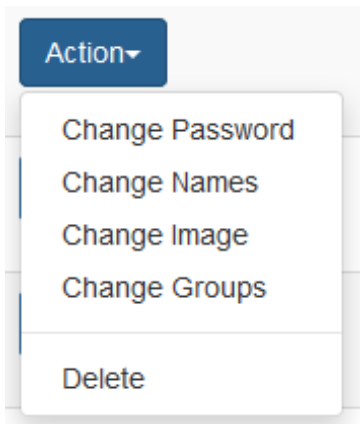
**Reporter**

**Transfer**

*Создать пользователя*

**Редактирование и удаление пользователей**

Вы можете изменить все, что связано с конкретным пользователем (однако вы можете изменить пароль только пользователем admin). Нажмите на раскрывающийся список «Действие», которого вы хотите изменить. Здесь вам будут предоставлены опции для изменения пароля, изменения имен, изменения групп или изменения изображения для данного пользователя. Этот же выпадающий список перемещает пользователя в раздел «Удалить пользователей», который перемещает их в корзину.



*Выпадающее меню «Редактировать пользователя»*

## Просмотр инспекций

### Инспекционный список

Список каждой отдельной инспекции, загруженной на сервер данных, можно просмотреть на странице инспекций. Доступ к ней можно получить, нажав на ссылку «Обзор инспекций» на главной странице или по ссылке «Инспекции» на навигационной панели в верхней части большинства страниц. На этой странице вам будут показаны последние 20 проверок.


Id	User	Part	Route	Caption	Notes	Joint	Modified	Created
04093	Guest	-	-	-	-	Bond (Aluminum)	Nov 23rd 2018, 10:50	Nov 22nd 2018, 14:48
04097	admin	Part1	Route1	t1	-	Weld (Steel)	Nov 23rd 2018, 09:31	Nov 23rd 2018, 09:30
04095	kundenstag	Part P: 2T	Route Part P	Inst.measurements	testing	Weld (Steel)	Nov 23rd 2018, 08:09	Nov 23rd 2018, 08:06
04092	admin	AluminumBondTest	-	dlb	-	Bond (Aluminum)	Aug 16th 2018, 11:45	Aug 16th 2018, 11:45
04091	admin	AluminumBondTest	-	wljk	-	Bond (Aluminum)	Aug 16th 2018, 10:40	Aug 16th 2018, 10:39
04090	admin	AluminumBondTest	-	Test 1	-	Bond (Aluminum)	Nov 10th 2017, 11:26	Nov 10th 2017, 10:04
04089	admin	Part 1 (Group 1)	Route	-	-	Weld (Steel)	Aug 31st 2017, 11:07	Aug 31st 2017, 11:07
04088	admin	Part 1 (Group 1)	Route	enny	-	Weld (Steel)	Aug 29th 2017, 10:44	Aug 29th 2017, 10:44
04087	admin	-	-	-	-	Weld (Steel)	Aug 24th 2017, 15:18	Aug 24th 2017, 15:18
04086	admin	-	-	-	-	Bond (Aluminum)	Aug 24th 2017, 15:12	Aug 24th 2017, 15:12
04085	admin	-	-	-	-	Bond (Aluminum)	Aug 24th 2017, 14:57	Aug 24th 2017, 14:57
04084	admin	-	-	-	-	Weld (Steel)	Aug 23rd 2017, 11:34	Aug 23rd 2017, 11:34
04083	admin	-	-	-	-	Weld (Steel)	Aug 23rd 2017, 11:15	Aug 23rd 2017, 11:15
04082	admin	-	-	-	-	Weld (Steel)	Aug 23rd 2017, 11:07	Aug 23rd 2017, 11:07
04081	admin	-	-	-	-	Weld (Steel)	Aug 23rd 2017, 10:05	Aug 23rd 2017, 10:05
04080	admin	-	-	-	-	Weld (Steel)	Aug 23rd 2017, 10:03	Aug 23rd 2017, 10:03
04079	admin	Multi-Route Drifting (Group 1)	Route 2	-	-	Weld (Steel)	Aug 15th 2017, 10:56	Aug 15th 2017, 10:56
04078	admin	Multi-Route Drifting (Group 1)	Route 1	-	-	Weld (Steel)	Aug 15th 2017, 10:56	Aug 15th 2017, 10:56
04077	admin	01 (Magna Sealing - CH)	01	-	-	Weld (Steel)	Aug 15th 2017, 10:34	Aug 15th 2017, 10:34
04076	admin	02 (Magna Sealing - CH)	-	-	-	Weld (Steel)	Aug 15th 2017, 09:59	Aug 15th 2017, 09:59


## *Инспекции*

Основная часть экрана содержит список проверок. Каждая запись в этом списке (если таковая имеется) содержит краткое описание выполненной проверки. Он содержит Пользователя, который проводил осмотр, Деталь, Группу, Маршрут, Подпись и Примечания, если таковые имеются, тип Соединения и измеренный материал, а также дату и время создания и последнего сохранения осмотра. Если деталь или пользователь, связанные с инспекцией, больше не присутствуют на сервере, рядом с соответствующей деталью будет отображаться восклицательный знак. Если на сервере присутствует больше инспекций, чем может вместить список, вы можете использовать базовые элементы в нижней части списка, чтобы перейти к различным страницам инспекций.


В верхней правой части экрана доступен список опций для фильтрации проверок по различным критериям. Вы можете отфильтровать по созданным датам, совместному типу пользователя, выполнившего проверку, группе, части и маршруту, которые были измерены, а также по тому, содержит ли инспекция брак. Вы также можете задать количество проверок, которые должны отображаться на странице. Чтобы применить установленные фильтры, нажмите кнопку «Применить». Если вы хотите удалить все активные фильтры, вы можете использовать кнопку «Сбросить фильтры».


### Inspection Filters


**Created on or after:**  
 


**Created on or before:**  
 


**Joint:**  
 


**User:**  
 

**Group:**  
 

**Part:**  
 

**Route:**  
 

**Has a failure:**  
 

**Inspections Per Page:**  
 

*Фильтры*

## Массовый экспорт в CSV

Если вы фильтруете по типу соединения, вы также можете экспортировать детали проверки в формат значений, разделенных запятыми (CSV) из диалогового окна в нижней правой части экрана. Сначала необходимо выбрать предустановленный формат данных (подробнее о просмотре и редактировании пресетов позже). Вы также можете экспортировать данные с заголовками столбцов, нажав на ближайший флажок. После того, как предустановка будет выбрана, рядом с инспекциями в списке появится ряд флажков. Выберите каждую отдельную инспекцию, которую вы хотите, или используйте флажок вверху, чтобы переключить выбор всех или ни одной из инспекций. После того, как вы сделали свой выбор, используйте кнопку «Экспорт», чтобы загрузить один или zip файл CSV, который можно импортировать в Microsoft Excel.

ID	User	Part	Route	Caption	Notes	Joint	Modified	Created	Export (All <input type="checkbox"/> )
04097	admin	Part1	Route1	t1		Weld (Steel)	Nov 23rd 2018, 09:31	Nov 23rd 2018, 09:30	<input type="checkbox"/>
04089	admin	Part 1 (Group 1)	Route			Weld (Steel)	Aug 31st 2017, 11:07	Aug 31st 2017, 11:07	<input type="checkbox"/>
04088	admin	Part 1 (Group 1)	Route	eryy		Weld (Steel)	Aug 29th 2017, 10:44	Aug 29th 2017, 10:44	<input checked="" type="checkbox"/>
04087	admin	-				Weld (Steel)	Aug 24th 2017, 15:18	Aug 24th 2017, 15:18	<input type="checkbox"/>
04084	admin	-				Weld (Steel)	Aug 23rd 2017, 11:34	Aug 23rd 2017, 11:34	<input checked="" type="checkbox"/>
04083	admin	-				Weld (Steel)	Aug 23rd 2017, 11:15	Aug 23rd 2017, 11:15	<input checked="" type="checkbox"/>
04082	admin	-				Weld (Steel)	Aug 23rd 2017, 11:07	Aug 23rd 2017, 11:07	<input type="checkbox"/>
04081	admin	-				Weld (Steel)	Aug 23rd 2017, 10:05	Aug 23rd 2017, 10:05	<input type="checkbox"/>
04080	admin	-				Weld (Steel)	Aug 23rd 2017, 10:03	Aug 23rd 2017, 10:03	<input type="checkbox"/>
04079	admin	Multi Route Drifting (Group 1)	Route 2			Weld (Steel)	Aug 15th 2017, 10:56	Aug 15th 2017, 10:56	<input type="checkbox"/>

Found a total of 36 inspections.

select date

Created on or before: select date

Joint: Weld

User: admin

Group: None Selected

Part: None Selected

Route: None Selected

Has a failure: select option

Inspections Per Page: 10

Apply Reset Filters

Export to Excel

Preset: Default

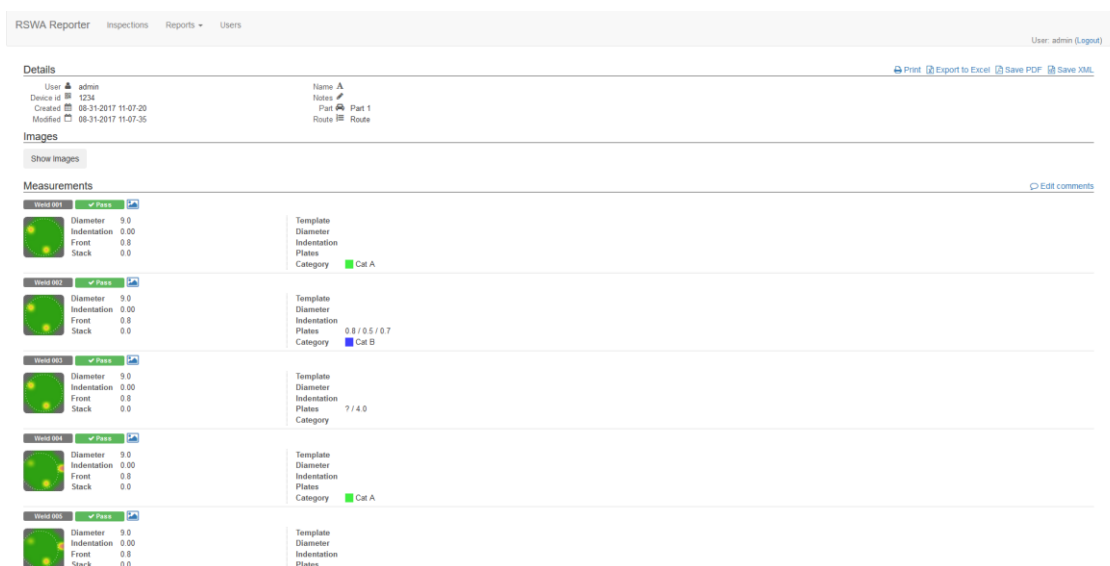
Include Field Names

Export

## Массовый экспорт

### Детали инспекций

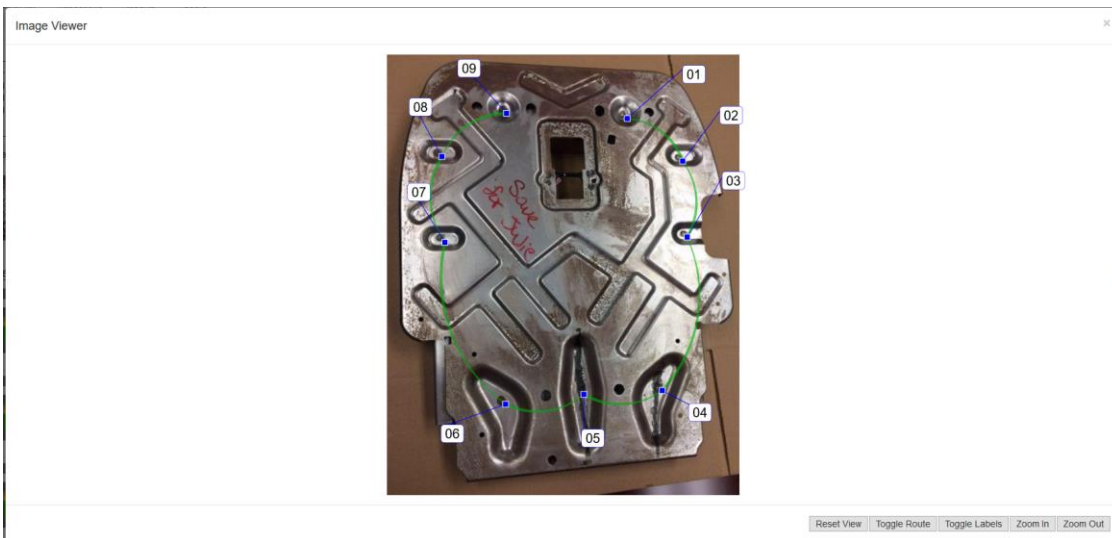
Чтобы просмотреть подробную информацию об инспекции, нажмите на его идентификационный номер слева. Здесь вы можете увидеть основные детали проверки, такие как пользователь, который ее выполнил, идентификатор устройства RSWA, на котором была проведена проверка, дату и время создания и изменения, название проверки, примечания к проверке, а также проверенную деталь и маршрут, если таковые имеются.



## Просмотр инспекций

В правом верхнем углу находится набор опций для экспорта данных контроля. Вы можете выбрать «Печать страницы», «Экспорт в Excel», «Сохранить PDF» или «Сохранить XML». Функция «Печать» активирует параметры принтера для удобного для печати просмотра текущей страницы. Экспорт в Excel отправит вас на предустановленную страницу выбора для текущей инспекции (подробнее об этом позже). При нажатии кнопки «Сохранить PDF» вам будет предложено сохранить текущую страницу в виде документа .pdf. Наконец, функция «Сохранить XML» приведет вас к .xml считыванию данных страницы, которые вы можете сохранить вручную.

Под разделом «Подробности», если просматривается проверка детали с изображениями, есть раздел «Изображения». Нажмите кнопку "Показать изображения", чтобы развернуть этот вид и отобразить все изображения детали. Щелчок по отдельному изображению вызовет просмотрщик изображений. Из этого средства просмотра вы можете увидеть расположение каждого отдельного соединения, указанное в шаблоне при его создании. Вы можете наводить курсор мыши на сварки, чтобы выделить их, открыв их названия. Кроме того, вы можете нажать кнопку «Переключить метки», чтобы отобразить их все. Вы можете использовать колесико мыши для увеличения и уменьшения масштаба или кнопки «Увеличить» и «Уменьшить» соответственно. Щелкните и перетащите изображение, чтобы панорамировать его. Нажмите кнопку «Сбросить вид», чтобы вернуться к исходной перспективе. Если проверка выполняется для маршрута, вы можете нажать Переключить маршрут, чтобы отобразить наложение маршрута.

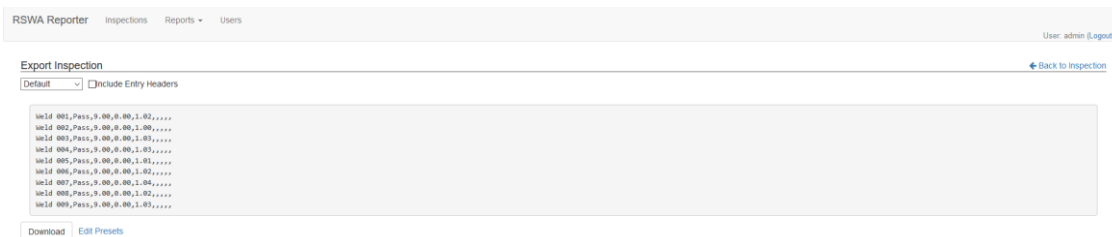


### Просмотрщик изображений

В заключительном разделе страницы с подробными сведениями о проверке представлены отдельные измерения. Здесь вы увидите считывание деталей для каждого соединения. Это включает в себя имя, назначение оператора, скан и наложение валика, данные измерений и шаблона. Вы можете щелкнуть маленький значок изображения, чтобы перейти непосредственно к просмотрщику изображений для данной точки, если это необходимо. Точки сварки 3Т показывают два считывания в одном ряду.

### Экспорт в CSV

При доступе к экспорту CSV через страницу сведений о проверке вам будет предложено увидеть экран, похожий на этот.

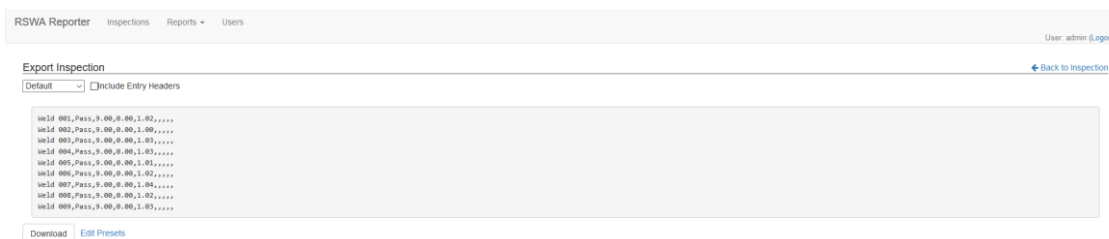


### Выбор предустановок

Здесь вы можете выбрать один из предварительно созданных форматов шаблонов для экспорта данных контроля. Флажок «Включить заголовки записей» определяет, будут ли включаться имена столбцов. В серой области отображается предварительный просмотр файла результатов. Чтобы скачать файл, нажмите кнопку «Скачать».

Если вы вошли в систему как пользователь в группе Редактор, у вас есть возможность изменить стили. Кнопка «Редактировать пресеты» должна быть

вам видна. Щелкнув по ней, вы перейдете в редактор предустановок для текущего типа соединения. На эту страницу также можно попасть из меню массового экспорта на странице списка проверки.



### *Редактор предварительных установок*

Здесь вы можете создавать, редактировать, переименовывать и удалять пресеты с помощью выпадающего списка «Действие» (пресет по умолчанию может быть только отредактирован). Каждое действие предложит вам диалоговое окно с дальнейшими инструкциями.

Диалоговое окно «Редактирование» позволяет выбрать, какие поля, связанные с каждым измерением, будут активированы в предустановке. Поля в левом столбце отображаться не будут, в то время как поля в правом столбце будут отображаться в порядке сверху вниз. Поля можно перетаскивать в любую ячейку таблицы. Вы можете использовать кнопку «Отмена» для выхода без сохранения внесенных изменений. Кнопка «Очистить» переместит все поля в неактивную колонку. Когда вы закончите вносить изменения. Нажмите кнопку «Сохранить», чтобы сохранить их.

### Просмотр отчетов

TDS предлагает различные инструменты отчетности, которые помогают лучше проанализировать выявленный брак и его причины, а также статистику использования прибора оператором.

### Отчеты о неисправностях деталей

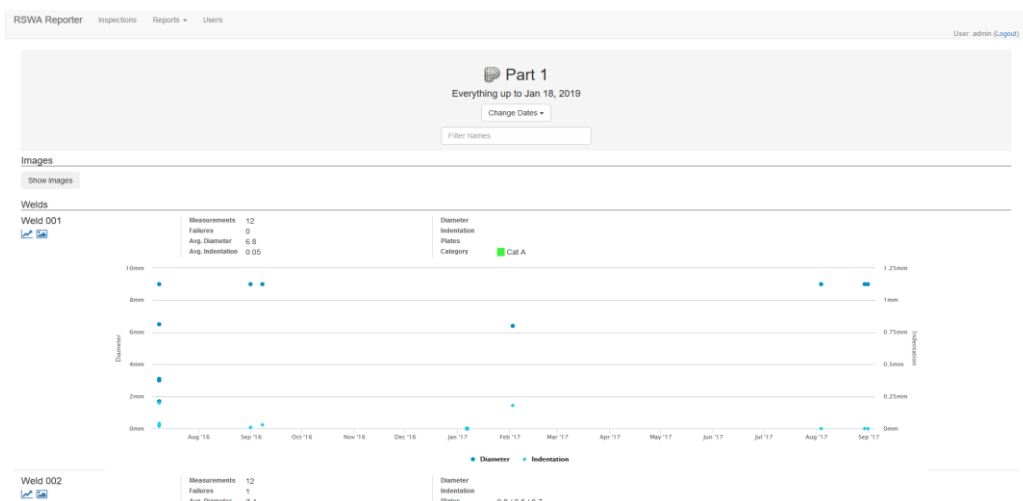
Чтобы просмотреть отчеты о браке, сначала перейдите на страницу отчета «Обзор продукта». Вы также можете получить доступ к странице через раскрывающийся список «Отчеты» на панели навигации, нажав на ссылку «Обзор продукта», указанную там. На этой странице представлена общая статистика инспекций по всем частям в каждой группе, когда-либо внесенной в базу данных. Эта статистика включает в себя общее количество инспекций, измерений и какое количество из них было бракованные. Первая запись всегда будет для персонализированной инспекции, сделанной в RSWA. В связи с характером этих типов инспекций дополнительные данные не могут быть предоставлены. Раскрывающийся

СПИСОК «Изменить даты» МОЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДЛЯ УМЕНЬШЕНИЯ ОТОБРАЖАЕМОГО ВРЕМЕННОГО ИНТЕРВАЛА. Чтобы просмотреть сведения об отдельной группе, можно нажать на названия групп в крайнем левом столбце.

II Group	II Part	II Inspections	II Measurements	II Failures
-	Custom Inspections	53	948	49
-	AluminumBondTest	3	336	4
-	APartWithNoName	0	0	0
-	Part	0	0	0
-	Part2	0	0	0
356 HB MODEL Q-	356 HB ARKA KAPI DX Q-	0	0	0
356 HB MODEL Q-	356 HB ARKA KAPI SX Q-	0	0	0
356 HB MODEL Q-	356 HB ÇAMURLUK DX Q-	0	0	0
356 HB MODEL Q-	356 HB ÇAMURLUK SX Q-	0	0	0
356 HB MODEL Q-	356 HB FIANGATE DX Q-	0	0	0
356 HB MODEL Q-	356 HB FIANGATE SX Q-	0	0	0
356 HB MODEL Q-	356 HB FIANGATE SX Q- - Copy	0	0	0
356 HB MODEL Q-	356 HB GOVDE Q-	0	0	0
356 HB MODEL Q-	356 HB MOTOR KAPUTU Q-	0	0	0
356 HB MODEL Q-	356 HB ÖN KAPI ÇERÇEVE DX Q-	0	0	0
356 HB MODEL Q-	356 HB ÖN KAPI ÇERÇEVE SX Q-	0	0	0
356 HB MODEL Q-	356 HB ÖN KAPI DX Q-	0	0	0
356 HB MODEL Q-	356 HB ÖN KAPI SX Q-	0	0	0
356 HB MODEL Q+	356 HB ARKA KAPI DX Q+	0	0	0
356 HB MODEL Q+	356 HB ARKA KAPI SX Q+	0	0	0
356 HB MODEL Q+	356 HB ARKA ŞASE KOLU DX Q+	0	0	0
356 HB MODEL Q+	356 HB ARKA ŞASE KOLU SX Q+	0	0	0

## Обзор детали

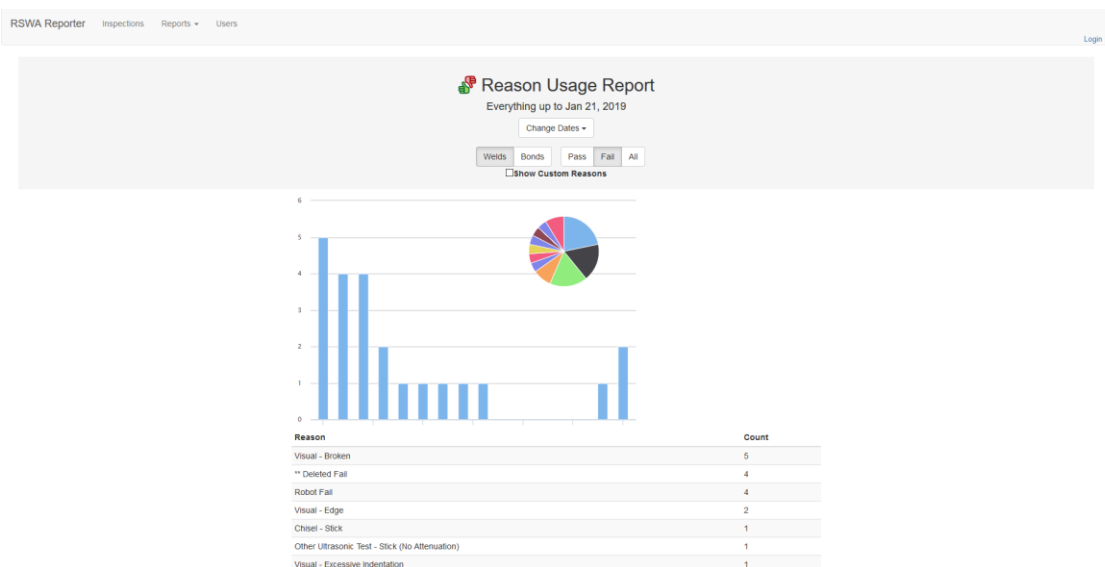
При нажатии на имя детали открывается страница с подробной информацией об этой детали. Это очень похоже на страницу с подробными сведениями об осмотре этой детали. Диалоговое окно "Имена фильтров" можно использовать для отображения только подмножества соединений в детали. Как и раньше, раскрывающийся список «Изменить даты» можно использовать для уменьшения отображаемого временного интервала. Для каждого отдельного соединения рядом со значком просмотрщика изображений есть значок графика отчета. При нажатии на эту кнопку загружается график с отображением данных для каждого измерения, выполненного за определенный промежуток времени. Остальные данные — это параметры шаблона для детали, а также статистика измерений и отказов.



## Отчет о деталях

### Отчет о причинах принятия решений

Чтобы просмотреть отчеты о причинах принятия решений, сначала перейдите на страницу отчета об использовании причин. Вы также можете получить доступ к странице через раскрывающееся меню «Отчеты» на панели навигации, нажав на указанную там ссылку «Причина использования». На этой странице перечислены причины прохождения или не прохождения данного измерения во время проверки. В верхней части страницы вы увидите параметры фильтра для изменения результатов. Вы можете изменить заданный диапазон дат, переключаться между просмотром причин сварных точек и соединений, а также просмотром причин «Пройдено» и «Не пройдено», или и тем, и другим, с помощью опции «Все». Флажок «Показать пользовательские причины» изменит способ отображения причин, введенных оператором во время проверки. Если флажок не установлен, они будут сгруппированы вместе под записью \*\* Другой пропуск. В противном случае для каждого уникального экземпляра будет своя запись. Вам будет показана гистограмма и круговая диаграмма с числом причин и процентами для заданных фильтров. Ниже вы увидите точное количество по каждой причине. Причины, которые были удалены с сервера данных, будут отображаться как \*\* Deleted Pass или \*\* Deleted Fail.

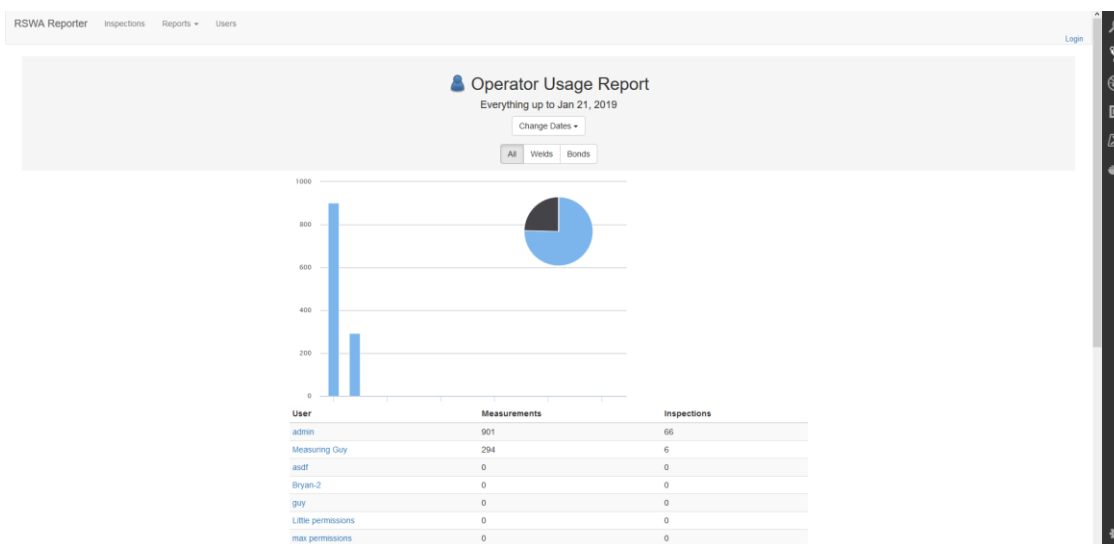


### Причина принятия решения

### Отчет о работе инспекторов

Чтобы просмотреть отчеты о причинах принятия решений, сначала перейдите на страницу отчета об использовании операторов. Вы также можете получить доступ к странице через выпадающее меню «Отчеты» на панели

навигации, нажав на ссылку «Использование оператора», указанную там. На этой странице перечислены причины прохождения или не прохождения данного измерения во время проверки. В верхней части страницы вы увидите параметры фильтра для изменения результатов. Вы можете изменить заданный диапазон дат, переключаться между просмотром отчета по точкам сварки и клеевым соединениям или и тем, и другим с помощью опции Все. Вам будет показана гистограмма и круговая диаграмма с числом измерений и процентами для заданных фильтров. Под этим графиком, в списке записей, вы можете увидеть точные сведения о каждом пользователе на сервере данных. Щелчок по их имени приведет вас к списку проверки с текущими фильтрами для этого пользователя.



## Работа инспекторов